



**CONSTRUCTIONS
MÉCANIQUES
DE PRÉCISION**

**LES MOYENS DE PRODUCTION
DE LA SOCIÉTÉ BETRI**

- ▶ **TOURNAGE TRADITIONNEL ET CN (3 AXES ET 4 AXES),
JUSQU'À Ø400/LG 3000 ET Ø1000/LG 250**
- ▶ **FRAISAGE TRADITIONNEL ET CN (3 AXES)**
- ▶ **ALESAGE JUSQU'À 1600 MM**
- ▶ **SOUDURE TIG - MIG, AVEC PROCEDURES RADIOS ET QMOS**
- ▶ **BANCS D'ÉPREUVES HYDRAULIQUES**
- ▶ **CONTROLE TRIDIMENSIONNEL PAR OPTIQUE**
- ▶ **CAO 3D (AUTOCAD & SOLIDWORKS)**
- ▶ **UNITÉ USINAGE PORTABLE (SERCO TN 600) / MOYENS BETRI**

PLAN D'ACCÈS



BETRI S.A.
SIEGE ET USINE PRINCIPALE
20, rue de la Ruche - 69003 Lyon
Tel : 04 78 54 48 30
Fax : 04 72 35 10 88
e-mail : betri2@betri-sa.fr

PLAN D'ACCÈS

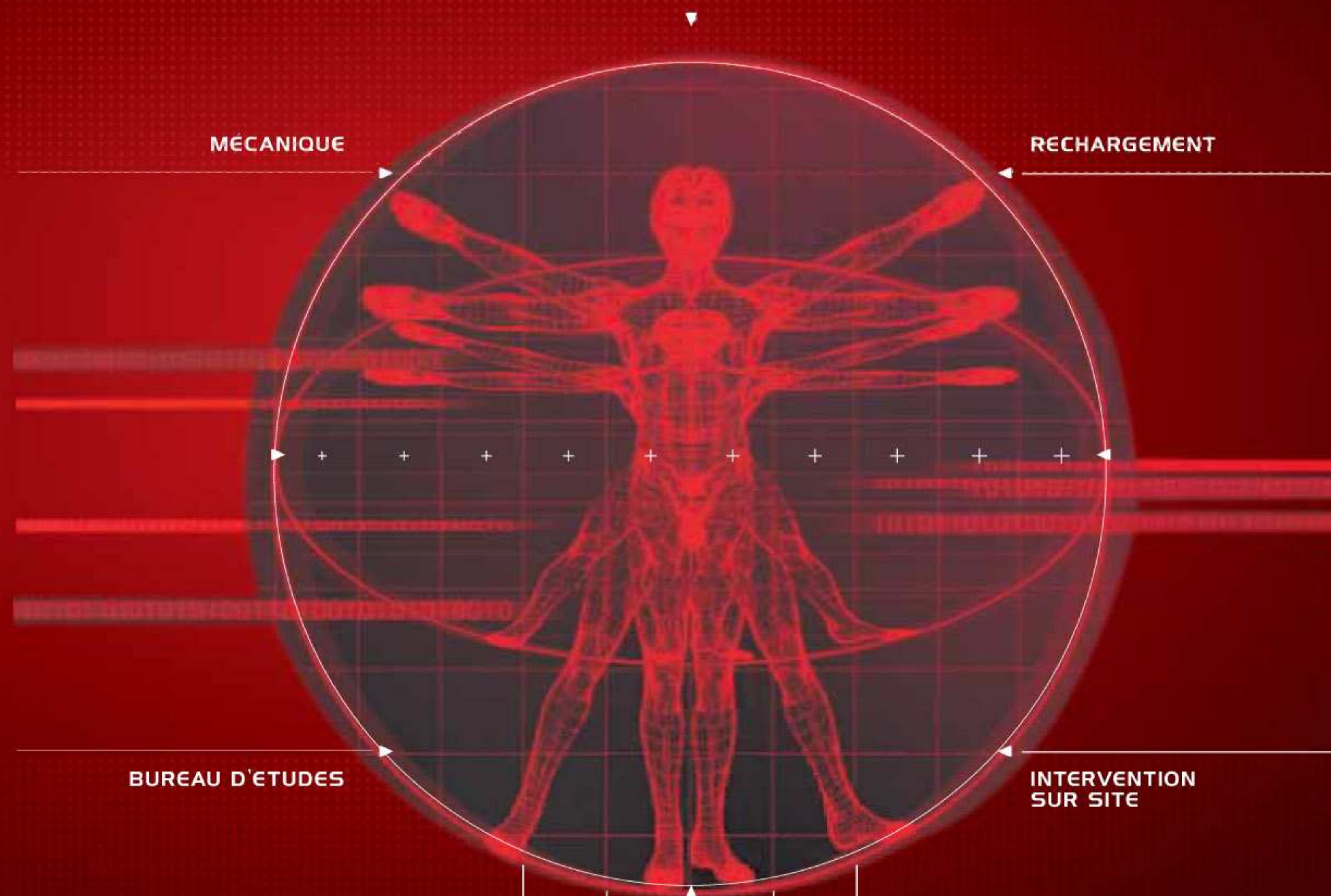


BETRI VALLÉE DU RHONE
ETABLISSEMENT DU SUD-EST
392, AV. M^{AL} DE LATTRE DE TASSIGNY
30200 BAGNOLS-SUR-CEZE
Tel : 04 66 89 46 81
Fax : 04 66 89 45 62
e-mail : betrivdr@betri-sa.fr

www.betri-sa.fr



**CONSTRUCTIONS
MÉCANIQUES
DE PRÉCISION**



**L'ASSURANCE
DE LA QUALITÉ**



Nos moyens de production permettent de réaliser tous les travaux, en usine ou sur sites :

- Usinage de précision et assemblages de mécanismes
- Chaudronnerie fine,
- Soudage,
- Rechargement (avec ou sans traitements thermiques),
- Revêtements métalliques.

La qualité de nos prestations s'appuie sur un bureau d'études expérimenté, un personnel hautement qualifié, avec un contrôle systématique de la production.
Des ouvriers, des techniciens, des ingénieurs à votre service pour la réussite de vos projets.



L'ASSURANCE DE LA QUALITÉ



VOCATION ET SAVOIR-FAIRE

- ▶ Travail des aciers inoxydables et les alliages : monel / inconel / nickel avec ou sans contre-analyses et contre-essais.
- ▶ Rechargements et revêtements particuliers : stellite / nickel / bronze / inox / oxyde de chrome molybdène / carbone, etc...
- ▶ Réparations à l'unité réputées difficiles : encombrement des pièces, nature d'usinage, traitements multiples (de surface, thermique...).
- ▶ Soudure : TIG - MIG - Plasma par des soudeurs agréés.
- ▶ Contrôle non-destructif (6 cofrend)
- ▶ Tests de mécanismes sous pression jusqu'à 600 bars.
- ▶ Prise en charge complète d'affaires (étude - réalisation - montage - mise au point).



SECTEURS D'ACTIVITÉ



POUR L'INDUSTRIE NUCLÉAIRE :

- » Fabrication de pièces de rechange avec dossier administratif MINES.
- » Vannes spécialisées.
- » Petites machines spéciales d'usinage (rectification, fraisage,...).
- » Réparation par rechargement sur inox, aciers et alliages.
- » Réparations sur sites ou en usine par usinage ou rechargement.
- » Réparations machines tournantes.



POUR L'INDUSTRIE CHIMIQUE :

- » Vannes de laboratoire et de production.
- » Réacteurs.



MÉCANIQUE DE HAUTE PRÉCISION SUR PLANS CLIENTS :

- » Pièce prototype complexe, fabrication par petites et moyennes séries.
- » Rechargement dur avec rectification.
- » Métallisation.

FABRICATION SUIVANT CODES

- » RCCM / RCCM - R
- » CODAP
- » DESP
- ou suivant spécifications clients



NOS AGREMENTS

Suivant manuel assurance qualité BETRI : MAQ 123

- ▶ AREVA NP Niveau N100 : Fabrication de matériels classés et de matériels MINES
- ▶ EDF / CNPE Niveau Catégorie 1 : Fourniture de biens et de rechargement : SGAQ 2004/04 - IPS
- ▶ EDF / CNPE Niveau TYPE 2 : Remises en état en usine suivant NT UTO 87/153 (CCTG 1168)
- ▶ EDF / CNPE Niveau CAS 1 : Interventions sur sites suivant NT UTO 85/114
- ▶ EDF / CNPE Niveau CAS 1 / CAS 2 : Machines tournantes
- ▶ Autres : COMURHEX / MELOX / CEA / etc ...